

# PROMOTION iCNC

C003 ohjauspaneelilla  
yhdelle plasmalle

Tekniikka helpottaa elämää.  
Promotion® iCNC® on älykäs  
PC –pohjainen leikkauskoneen  
ohjaus.

Ohjauksen TechnoSimplicity™  
takaa koneenkäyttäjän  
tehokkaaman työskentelyn  
lisäten koneen tuottavuutta:

- Kaksoisproessoritekniologia
- Aito moniajoympäristö
- Suora DXF –tiedostojen lataus
- Sijoittelu myös jäänöspaloille
- Lisäoptioita ohjelmistoon:
  - Tuottavuustyökalut
  - Automaattinen sijoittelu
  - Leikkauslaadun optimointi
  - Reikien optimointi
  - HVAC 3D–osien kirjasto erityisesti ohutlevuille
- Integroitavia lisävarusteita:
  - Plasma korkeudensäätö
  - AC Servot 2 kW:iin saakka
  - Digitaaliset servot 420W
  - Servot jopa 8:lle akselille



**i** Intelligent  
Shape-Cutting  
Solutions



## ProMotion® iCNC® muotoleikkausohjaus

Promotion iCNC on älykäs PC-pohjainen kaasu- ja plasmaleikkausta varten tehty ohjaus.

Älykkäiden ohjelmien käytön tekee mahdolliseksi ohjauksen kaksoisproessoritekniologia.

Laadukas 15" kosketusnäyttö helpottaa järjestelmän käyttöä ja työn seuraamista.

ProMotion iCNC lukee suoraan mm. DXF –tiedostoja ja pystyy prosessoimaan ne suoraan leikkausohjelmiksi.

ProMotion iCNC:hen sisäänrakennettu Micro CAD mahdollistaa nopean leikkausohjelmien muokkaamisen ja uusien kappaleiden tekemisen.

ProMotion iCNC:n älykkyys

- helpottaa käyttöä
- minimoi käyttövirheet
- vähentää seisonta-aikaa
- parantaa leikkauslaatua
- säästää materiaalia
- lisää tuottavuutta

Jo perusversiona älykkääseen ProMotion iCNC ohjaukseen voidaan lisätä useita tuottavuutta edelleen parantavia ominaisuuksia.

Ohjaukseen integroitu iHC, älykäs plasmapolttimen automaattinen korkeussäätö yhdessä automatisoidun plasman ohjauksen kanssa mahdollistaa koko prosessin kontrolloinnin aivan uudella tasolla.

iCNC:n pienten reikien leikkauksen automaattinen optimointi poistaa inhimillisen virheen vaikutuksia ja takaa erinomaisen leikkauslaadun ohjelmoijasta ja koneen käyttäjästä riippumatta.

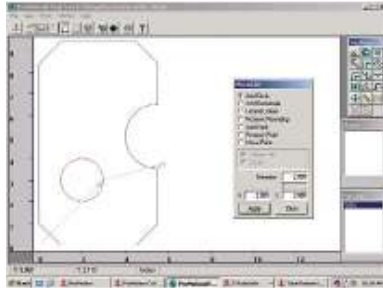
Järjestelmässä on vakiona RJ-45 verkkoliitin joka mahdollistaa nopean asiakastuen ja diagnostiikan internetin kautta.

**ROBOTRONIC** oy

**Robotronic Oy**  
Ilmailunkatu 13  
33900 Tampere  
Finland  
Tel: 03-276 0500  
Fax: 03-222 5967  
www.robotronic.fi

## Älykästä ja helppoa

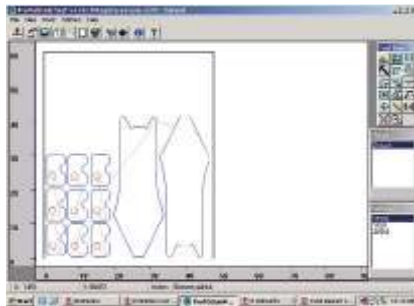
### TechnoSimplicity™



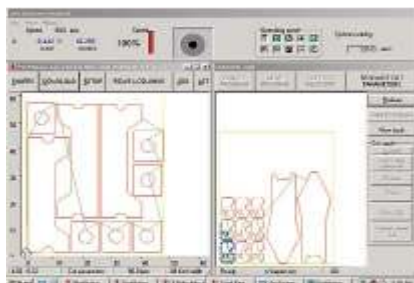
Lue DXF -teidostot iCNC:llä. Tämän jälkeen valitse lävistyskohta ja aloita leikkaus.



Valitse yli 42 makrosta ja muokkaa sitä Micro CAD:n avulla ja luo näin tarvitsemasi Kappaleet.



iCNC:llä käyttäjä valitsee monipuolisesti alku- ja loppuliikkeen, vaihtaa lävistyskohtia ja tekee sijoitteluita.



iCNC:llä aito moniajo. Esikatsele ja valmistele seuraavaa työtäsi vasemmalla, samalla kun tarkkailet reaaliaikaista leikkausta oikealla.

Windows and XP are trademarks of Microsoft Corporation  
Copyright 2006 ProMotion Controls, Inc. All Rights Reserved

## PC -pohjaiset Promotion iCNC -ohjaukset

### sisältävät:

- Microsoft Windows® XP-Embedded käyttöjärjestelmä
- Kaksi mikroprosessoria – yksi Windowsia varten ja toinen liikkeen ohjaukseen
- 15" TFT SVGA korkearesoluutioinen värillinen kosketusnäyttö
- 30 Gt SSD kiintolevy
- 1 Gt RAM
- Verkkokortti RJ-45 liittimellä
- Galvanoidut RS422 lähdöt 2 kpl
- 3 USB porttia
- Integroitu kontrollipaneeli:
  - Nopeudensäätöpotentiometri, joka kytkee korkeudensäädön pois
  - Käsiäjo mahdollisuus (kahdeksan suuntaa, 45 astetta)
  - Leikkausohjelman käynnistys / Peruutus / Leikkaus päällepois / Liike eteenpäin / Käsiäjo / Lisää nopeutta / Vähennä nopeutta / Nollaa
- Hätäseis-nappi / Virrat päälle-Resetointi kytkin
- Kaikki tarvittavat kytkimet yhden plasma- ja yhden kaasupolttimen sekä yhden merkkaimen ohjaamiseen.
- Kytkin lasersoittimelle ja pölynpoistoimurille

### iCNC ohjelmisto sisältää:

- Reaaliaikainen liikkeen näyttö
- Manuaalinen sijoittelu
- Leikkausohjelman monistus, rivit / sarakkeet
- Micro CAD – työkalu, jolla voidaan muokata ja luoda yksittäisiä kappaleita
- Parametrien pikanäyttö – Tarkastele tai muuta yleisimmän käytettyjä parametreja
- Tietokanta leikkausparametreista – Käyttäjä voi luoda tietokannan leikkausparametreista, jotka perustuvat materiaaliin, paksuuteen ja käytettävään poltinpähän
- Levyn kierron huomiointi
- Kylmäajo ja lasersoittimen hyödyntäminen ohjelman nollan kohdistuksessa
- Leikaten radalle paluu
- Leikkausohjelman keskeytys, tallenna leikkausohjelma, palaa ohjelmaan myöhemmin, valitse uusi aloituskohta
- Muuta leikkausasetuksia – vaihda leikkausparametreja kesken leikkauksen
- DXF tiedostojen luku – lukee CAD piirustukset (DXF tiedostot) ja muuntaa leikkausohjelmiksi
- Makrokirjasto – ruudulla mitoitettavat vakiokuviot
- EIA/ESSI luku
- Lävistystyökalu – Vaihda lävistyskohtaa helposti "osoita ja klikkaa" menetelmällä
- Erikseen määriteltävät aloitus ja lopetusliikkeet DXF – tiedostoille ja makroille
- Leikkausjärjestys valittavissa
- Pyöritä, peilaa, kopio, zoomaa ja mittaus työkalut
- Vaihda railon puoli ja / tai leikkaussuunta
- Päivitettävissä mm. seuraavilla lisäoptioilla: tuottavuustyökalut, automaattinen sijoittelu, nopeusprofiilit sekä kustannuslaskin