

PROMOTION iCNC

C007 ohjauspaneelilla

1 Plasma

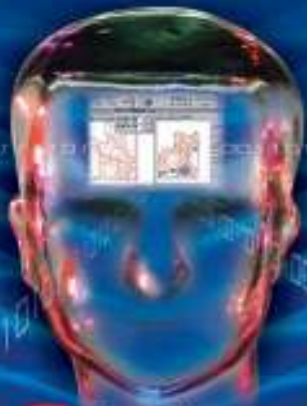
1 Kaasu

1 Merkaus tai muu työkalu

Tekniikka helpottaa elämää. Promotion® iCNC® on älykäs PC -pohjainen leikkauskoneen ohjaus.

Ohjauksen TechnoSimplicity™ takaa koneenkäyttäjän tehokkaaman työskentelyn lisäksi koneen tuottavuutta:

- Kaksoisprosessoritekniologia
- Aito moniajoympäristö
- Suora DXF -tiedostojen lataus
- Sijoittelu myös jäännöspaloille
- Lisäoptioita ohjelmistoon:
 - Tuottavuustyökalut
 - Automaattinen sijoittelu
 - Leikkauslaadun optimointi
 - Reikien optimointi
 - HVAC 3D-osien kirjasto erityisesti ohutlevyille
- Integroitavia lisävarusteita:
 - Plasma korkeudensäätö
 - AC Servot 2 kW:iin saakka
 - Digitaaliset Servot 420 W
 - Servot jopa 8:lle akselille



i Intelligent
Shape-Cutting
Solutions



ProMotion® iCNC® muotoleikkausohjaus

Promotion iCNC on kehittynyt PC-pohjainen kaasu- ja plasma-leikkaukseen soveltuva ohjaus.

Aidon moniajon mahdollistavan kaksoisprosessoritekniologian lisäksi Promotion iCNC sisältää 15-tuumaisen korkearesoluutioisen TFT -kosketusnäytön, joka parantaa käyttäjän mahdollisuutta seurata reaaliaikaista leikkausprosessia.

Sen lisäksi, että ProMotion iCNC kykenee lataamaan suoraan DXF-tiedostoja ja prosessoimaan ne leikkausohjelmiksi ilman ylimääräisiä ohjelmia, sisältyy ProMotion iCNC:hen sisäänrakennettu Micro CAD -ohjelma. Ohjelma mahdollistaa nopean leikkausohjelmien muokkaamisen ja uusien kappaleiden tekemisen.

ProMotion iCNC voidaan toimittaa erilaisilla optioilla, kuten tuottavuustyökalut, automaattinen sijoittelu ja nopeusprofiilit erilaisille materiaaleille. Lisäksi siihen voidaan valita erittäin yksinkertainen HVAC käyttöliittymä nopeasykliseen ohutlevytyöskentelyyn.

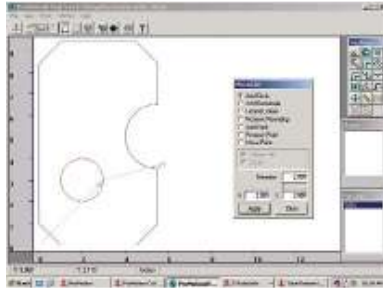
ProMotion iCNC on valmistettu teollisuusympäristöön soveltuvista materiaaleista lämmönvaihtiminen. Ohjauksessa on sisäänrakennettu Ethernet verkkoliittymä, joka mahdollistaa nopean asiakastuen ja diagnostiikan internetin kautta.

Robotronic Oy
Ilmailunkatu 13
33900 Tampere
Finland
Tel: 03-276 0500
Fax: 03-222 5967
www.robotronic.fi

ROBOTRONIC oy

Älykästä ja helppoa

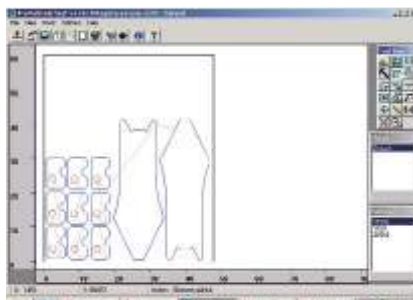
TechnoSimplicity™



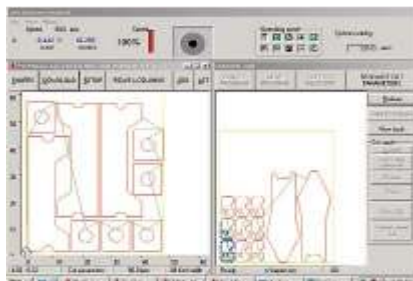
Lue DXF -teidostot iCNC:llä. Tämän jälkeen valitse lävistyskohta ja aloita leikkaus.



Valitse yli 42 makrosta ja muokkaa sitä Micro CAD:n avulla ja luo näin tarvitsemasi kappaleet.



iCNC:llä käyttäjä valitsee monipuolisesti alku- ja loppuliikkeet, vaihtaa lävistyskohtia ja tekee sijoitteluita.



iCNC:llä aito moniajo. Esikatsele ja valmisteile seuraavaa työtäsi vasemmalla, samalla kun tarkkailet reaaliaikaista leikkausta oikealla.

PC -pohjaiset Promotion iCNC -ohjaukset sisältävät:

- Microsoft Windows® XP-Embedded käyttöjärjestelmä
- Kaksi mikroprosessoria – yksi Windowsia varten ja toinen liikkeen ohjaukseen
- 15" TFT SVGA korkearesoluutioinen värillinen kosketusnäyttö
- 30 Gt SSD kiintolevy
- 1 Gt RAM
- Verkkokortti RJ-45 liittimellä
- Galvanoidut RS422 lähdöt 2 kpl
- 3 USB porttia
- Integroitu kontrollipaneeli:
 - Nopeudensäätöpotentiometri, joka kytkee korkeudensäädön pois
 - Käsiäjo mahdollisuus (kahdeksan suuntaa, 45 astetta)
 - Leikkausohjelman käynnistys / Peruutus / Leikkaus päälle-pois / Liike eteenpäin / Käsiäjo / Lisää nopeutta / Vähennä nopeutta / Nollaa
- Häätäseis-nappi / Virrat päälle-Resetointi kytkin
- Kaikki tarvittavat kytkimet yhden plasma- ja yhden kaasupoltin sekä yhden merkkaimen ohjaamiseen.
- Kytkin lasersoittimelle ja pölynpoistoimurille

iCNC ohjelmisto sisältää:

- Reaaliaikainen liikkeen näyttö
- Manuaalinen sijoittelu
- Leikkausohjelman monistus, rivit / sarakkeet
- Micro CAD – työkalu, jolla voidaan muokata ja luoda yksittäisiä kappaleita
- Parametrien pikanäyttö – Tarkastele tai muuta yleisimmin käytettyjä parametreja
- Tietokanta leikkausparametreista – Käyttäjä voi luoda tietokannan leikkausparametreista, jotka perustuvat materiaaliin, paksuuteen ja käytettävään poltinpähän
- Levyn kierron huomiointi
- Kylmäajo ja lasersoittimen hyödyntäminen ohjelman nollan kohdistuksessa
- Leikaten radalle paluu
- Leikkausohjelman keskeytys, tallenna leikkausohjelma, palaa ohjelmaan myöhemmin, valitse uusi aloituskohta
- Muuta leikkausasetuksia – vaihda leikkausparametreja kesken leikkauksen
- DXF tiedostojen luku – lukee CAD piirustukset (DXF tiedostot) ja muuntaa leikkausohjelmiksi
- Makrokirjasto – ruudulla mitoitettavat vakiokuviot
- EIA/ESSI luku
- Lävistystyökalu – Vaihda lävistyskohtaa helposti "osoita ja klikkaa" menetelmällä
- Erikseen määriteltävät aloitus ja lopetusliikkeet DXF – tiedostoille ja makroille
- Leikkausjärjestys valittavissa
- Pyöritä, peilaa, kopio, zoomaa ja mittaus työkalut
- Vaihda railon puoli ja / tai leikkaussuunta
- Päivitettävissä mm. seuraavilla lisäoptioilla: tuottavuustyökalut, automaattinen sijoittelu, nopeusprofiilit sekä kustannuslaskin